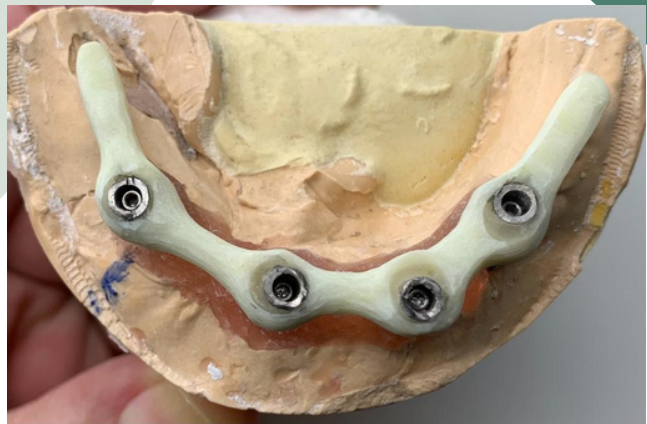
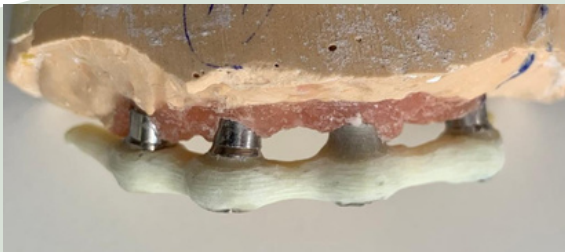




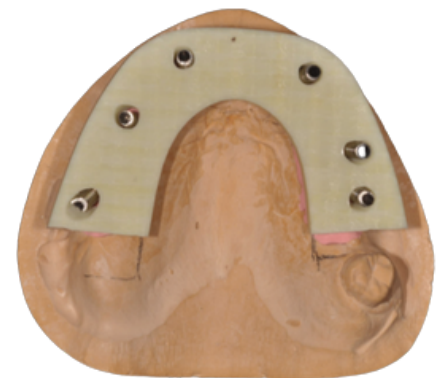
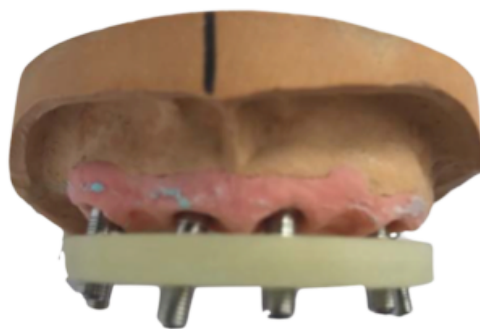
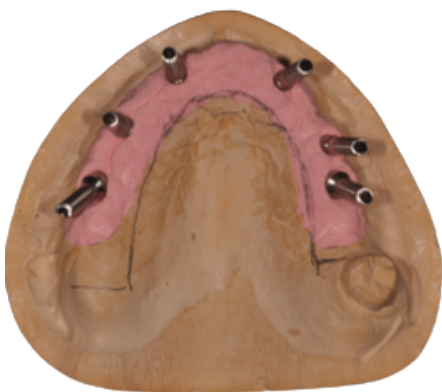
INSTRUÇÕES DE USO

PROCEDIMENTO PARA PROTOCOLO FIXO
PARAFUSADO "METAL-FREE"
PREPARO MANUAL





1. Próteses com reforço de Zantex Arch envolvem o emprego de pilares do tipo **T-Base, ou links metálicos tubulares**. Estes devem oferecer o **maior comprimento possível que o caso permita**.
2. Uma vez conectados, suas posições devem ser registradas no arco de Zantex através de carbono ou outro tipo de marcador.
3. Orifícios com o diâmetro correspondente dos links metálicos devem ser perfurados através de **brocas laminadas**, o mais justo possível. Este processo pode ser realizado sobre um modelo ou diretamente em boca.



4. O posicionamento do arco deve ser realizado a aproximadamente **3mm acima da altura gengival** de forma a permitir a aplicação de resina.
5. Havendo disponibilidade, os links metálicos podem receber jateamento de óxido de alumínio, e o emprego de primer para metais.
6. A captura dos links deve ser realizada com qualquer material resinoso - **resina acrílica (PMMA), dual, fotopolimerizada, etc.**

Dimensões

A espessuras mínimas recomendadas pelo fabricante estão abaixo relacionadas, mas é sempre importante ter em mente que **quanto maiores forem as dimensões e espessuras, maior será a resistência do material**, ou seja, quanto mais robusto melhor.

Espessura mínima ao redor dos coppings ou links metálicos:

1 Secção mínima de barras entre pilares e cantlevers: 5x5mm

. **espessura mínima redor dos coppings ou links metálicos: 0,7mm**

. **secção mínima de barras entre pilares e cantlevers: 5x5mm** . Quanto mais extenso for um cantlever, maior deve ser o reforço na espessura da barra, **não se recomendando passar de dois elementos suspensos - 15mm**



ERRO: TiBase Curto em relação a altura disponível na estrutura

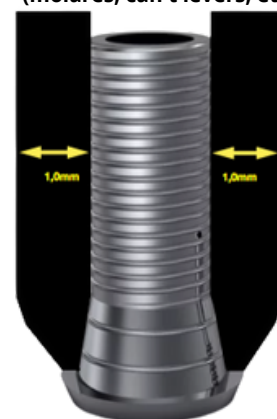


ACERTO: TiBase otimizando contato junto a altura disponível na estrutura

Espessura mínima em Zonas de Baixa Exigência Mecânica

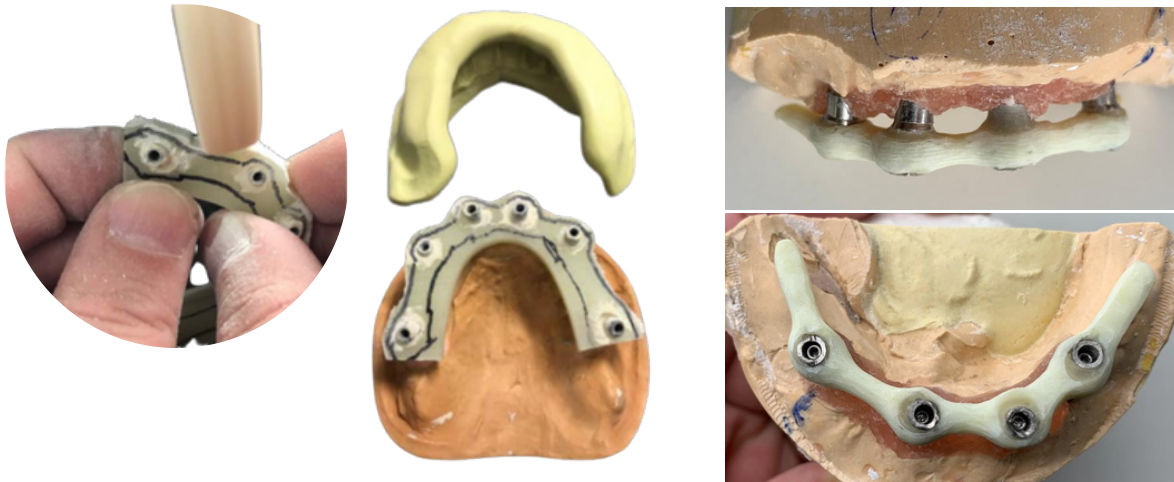


Espessura mínima em Zonas de Alta Exigência Mecânica (molares, can't levers, etc.)





Metal-Free Suprastructure Composite



7. Uma vez capturados, o desgaste personalizado do arco pode ser executado através de **esmeril, pedras, discos e brocas**. Um desenho através de marcadores orienta o desgaste, lapidação e acabamento da estrutura, que deve ser muito bem avada com álcool e jatos de água.



8. Concluída a formatação do arco com os respectivos links, os diferentes métodos de acrilização podem ser realizados com a aplicação da resina acrílica diretamente sobre o arco de Zantex. **Não é necessária a aplicação de primers ou condicionadores.**